

VERDERFLEX[®]

Industrie-Schlauchpumpen



Solutions in Pumping Technology



Verderflex Industrie- und Dosierschlauchpumpen

Die Verderflex Schlauchpumpen-Reihe zeichnet sich durch höchste Qualität aus und lässt sich optimal an Ihre Applikation anpassen.

Diese Pumpen reduzieren Stillstandszeiten und Wartungskosten und bieten eine einfache, zuverlässige Lösung selbst für schwierige Pumpen-Anwendungen.

Vorteile der Verderflex Schlauchpumpen

- Drücke bis 16 bar und Fördermengen bis 90 m³/h
- Speziell entwickelte Schläuche, die Materialermüdung minimieren und so eine längere Lebensdauer gewährleisten
- Vereinfachte Schlauchbindung für einfache Wartung
- Flanschgekuppelte oder langgekuppelte Ausführung mit Lager-Gehäuse
- Trockenlauffähig – die Pumpen können trocken laufen ohne Schaden zu nehmen
- Nach EHEDG-Standard zertifiziert und somit für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Pharmazie und andere hygienische Applikationen geeignet
- Starres Pumpengehäuse für bessere Wärmeableitung und Stabilität
- Auf alle Pumpen geben wir 2 Jahre Garantie, die alle Fehler in der Ausführung und den normalen Gebrauch der Pumpen abdeckt

Funktionsprinzip einer Schlauchpumpe

Das Prinzip einer Schlauchpumpe basiert auf wechselseitiger Kompression und Relaxation des Schlauches, wodurch das Medium in den Schlauch gezogen wird.

Das zu fördernde Medium kommt dabei nicht mit beweglichen Teilen in Kontakt und ist vollständig von den robusten, strapazierfähigen Schläuchen umgeben. Der Schlauch wird von zwei Nocken, die sich auf einem Rotor befinden, wechselweise gequetscht, wodurch das Medium zur Druckseite hinausgeschoben wird. Nach dem Nocken richtet sich der Schlauch wieder auf und erzeugt das Ansaugen.

Da der Schlauch völlig dicht gequetscht wird und keinen Rückfluss hat, lässt sich die Pumpe hervorragend als Dosierpumpe bis zu einem Druck von 16 bar einsetzen.



Ohne Dichtungen oder Ventile sind die Verderflex Schlauchpumpen perfekt geeignet für die Förderung von:

- Abrasiven Medien
- Korrosiven Medien
- Viskosen Medien
- Scherempfindlichen Medien
- Hoch dichten Flüssigkeiten
- Flüssigkeiten mit hohen Feststoffanteilen



Die Verderflex-Baureihe besteht aus:

Mini Pumpen	VF10 und VF15
Kleine Pumpen	VF25, VF32, VF40 und VF50
Mittlere Pumpen	VF65 und VF80
Große Pumpen	VF100 und VF125

Werkstoffe:

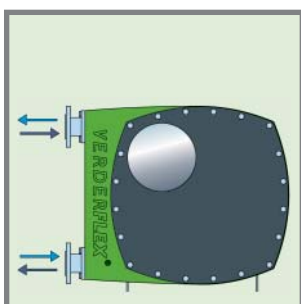
Gehäuse	Grauguss (Aluminium bei Mini-Version)
Rotor	Grauguss (Aluminium bei Mini-Version)
Gleitschuh	Aluminium (Edelstahl optional)
Flanscheinsätze	Edelstahl, PP, PVDF
Grundrahmen	Grauguss
Lagerträger	Grauguss
Schmiermittel	Spezialgefertigte Mischung Verderlube (Schmiermittel auf Silikonbasis: Verdersil)
Schlauch	NR, NBR, EPDM, NBRF und CSM (Hypalon®)

Folgende Optionen können für die Pumpen geliefert werden:

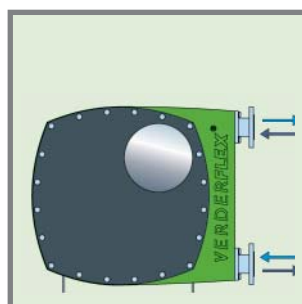
- Grauguss-Gehäuse für die Mini-Version
- Rotor, Nocken, Grundrahmen und Befestigungselemente aus Edelstahl
- Vakuum-Installationen, um die Saugleistung zu erhöhen
- Pulsationsdämpfer
- Schlauchbruchüberwachung
- DIN-, ANSI-, JIS-Flansche oder hygienische Verbindungen
- Schlauchüllen-Verbindungen für VF10 und VF15
- Spezielle Beschichtung von Gehäuse und Innenleben zum Korrosionsschutz
- Spezielle Lackierung

“Der Schlauch ist das einzige Teil, das mit dem Medium in Kontakt kommt”

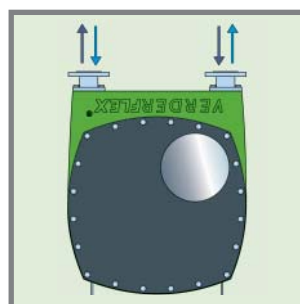
Montage-Positionen



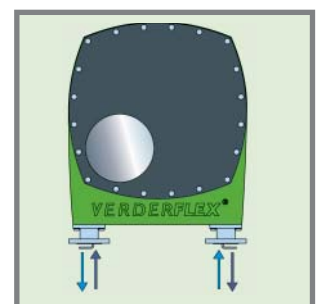
Position 1



Position 2



Position 3



Position 4

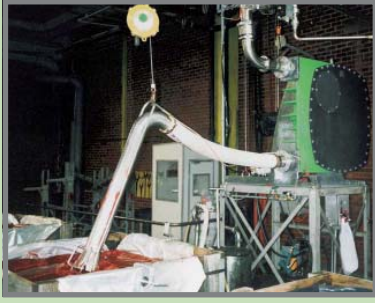
Anwendungsgebiete

Das einzigartige Design der Verderflex Schlauchpumpen ermöglicht den Einsatz in vielen unterschiedlichen Einsatzgebieten, zum Beispiel:

- Abrasive und sehr korrosive Produkte – Abrasion hat keinen Einfluss, da nur die Schläuche mit dem Medium in Kontakt kommen
- Scherempfindliche Produkte – der sanfte Pumpvorgang beschädigt das Produkt nicht
- Durch die hohe Saugwirkung der Pumpe können auch hochviskose Medien gefördert werden
- Kristallisierende Produkte - es gibt keine Ventile oder Dichtungen, die hierdurch beschädigt werden können
- Dosieraufgaben - da diese Pumpen hundertprozentig volumetrisch arbeiten, lassen sie sich hervorragend als Dosierpumpen einsetzen
- Sehr anspruchsvolle Applikationen – der Schlauch ist das einzige Verschleißteil, durch den einfachen, schnellen Schlauchwechsel sind die Reparaturzeiten minimal
- Da diese Pumpen trocken selbstansaugend sind, ist Trockenlauf kein Problem.
- Produkte mit einem hohen Feststoffanteil (bis zu 80%) können z. B. bei Anwendungen im Bergbau gefördert werden
- Potentielle Verschmutzungen auf der Saugseite können wieder frei gespült werden, indem man die Drehrichtung der Pumpe umkehrt
- Keine Funkenbildung (Metall gegen Metall) in Ex-Bereichen

Marktsegmente

- Klärwerktechnik und industrielle Abwasserbehandlung
- Chemische Industrie
- Farben und Beschichtungen
- Textilindustrie
- Keramische Industrie
- Papierindustrie
- Kosmetika und Pharmaprodukte
- Recycling
- Lebensmittelindustrie
- Zuckerherstellung
- Herstellung von Wein, Bier und Fruchtsäften
- Fischerei-Industrie
- Tierfutterherstellung
- Minen und Bergbauindustrie



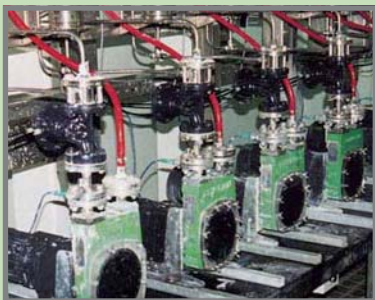
- Nahrungsmittel - Förderung von Soßen



- Brauerei-Gewerbe - Förderung von scherempfindlicher Hefe

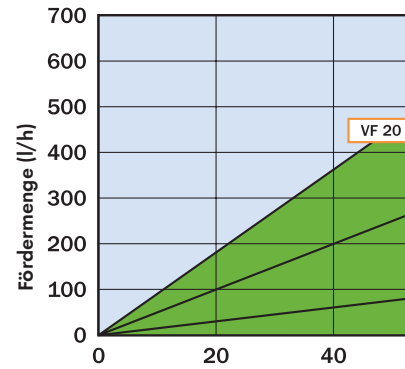


- Wasseraufbereitung - Dosierung von Hypochloriten



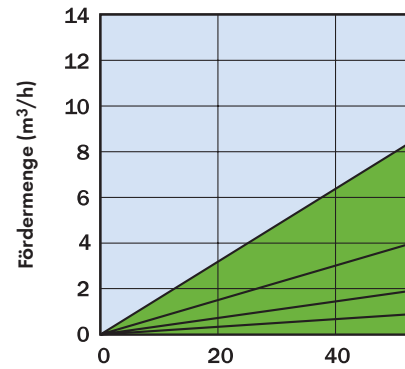
- Wasseraufbereitung - Dosierung von Kalk

Mini Pumpen



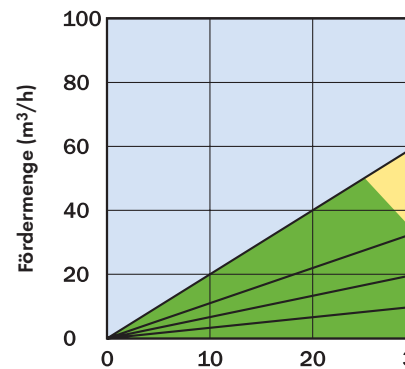
„...die Schlauchlebig von der Abra“

Kleine Pumpen



„...fördert prob einem hohen“

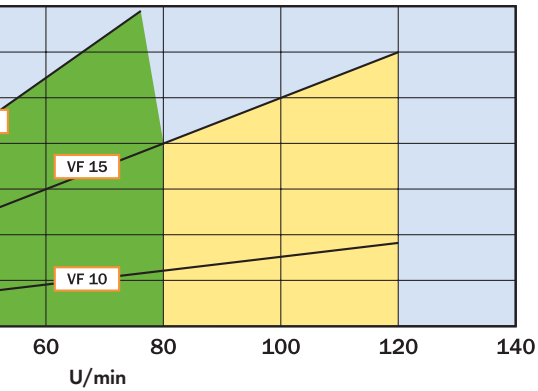
Mittlere und große Pumpen



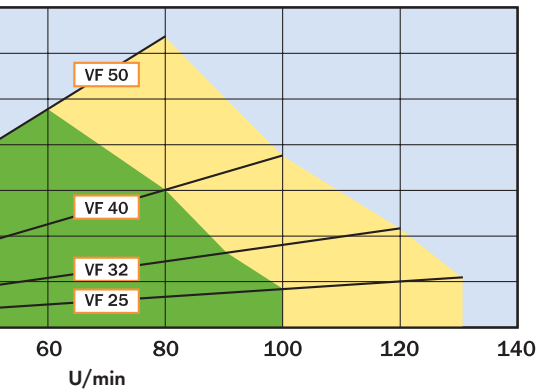
■ Kontinuierlicher Betrieb

Technische Daten

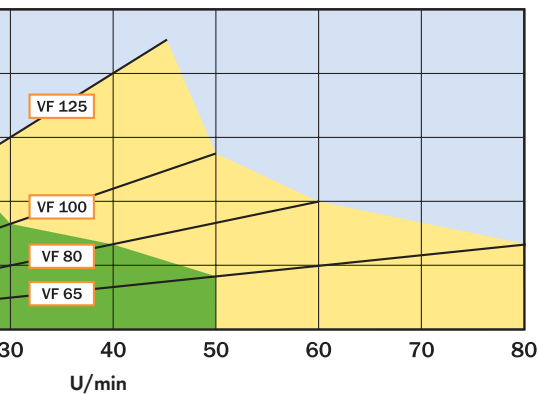
Modell	Fördermenge l/Umdrehung	max. Umdrehungen U/min	max. Leistung kW	max. Druck bar
VF10	0,025	120	0,37	7,5/16
VF15	0,083	120	0,55	7,5/16
VF25	0,28	130	2,2	16
VF32	0,60	120	3,0	16
VF40	1,25	100	4,0	16
VF50	2,67	80	5,5	16
VF65	5,67	70	11	16
VF80	11,1	60	15	16
VF100	18,3	50	22	16
VF125	33,3	45	37	16



Lebensdauer ist unabhängig des Mediums..."



Lebensdauer ist unabhängig des Mediums..."



Intervall-Betrieb

Max. 1 h im Betrieb
Min. 1 h Pause



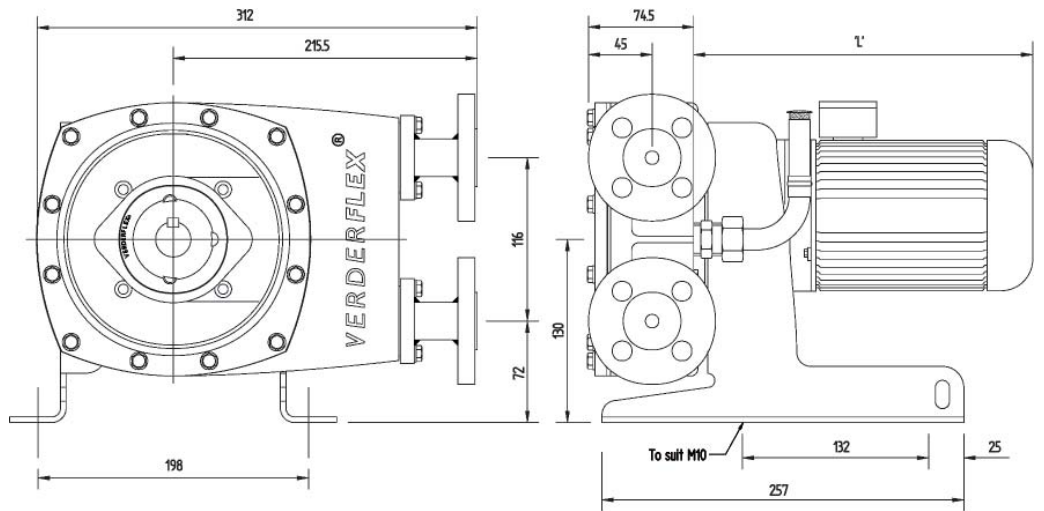
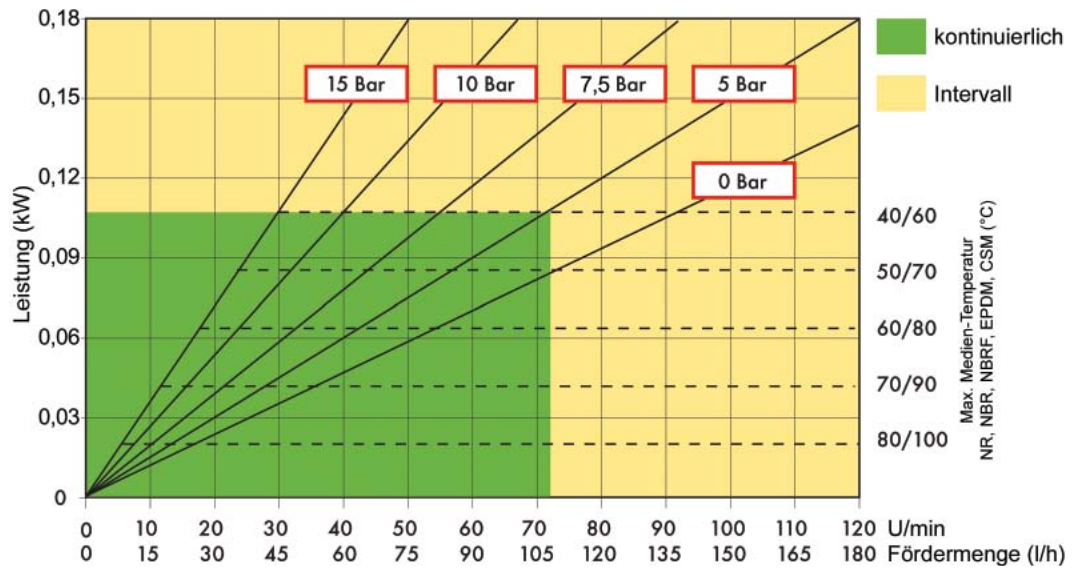
Flanschgekuppelt

Das Pumpengehäuse ist zur Hälfte mit unserem speziell entwickelten Schmiermittel Verderlube oder Verderxil gefüllt, was die Pumpe schmiert und kühlt und die Schlauchlebensdauer verlängert.



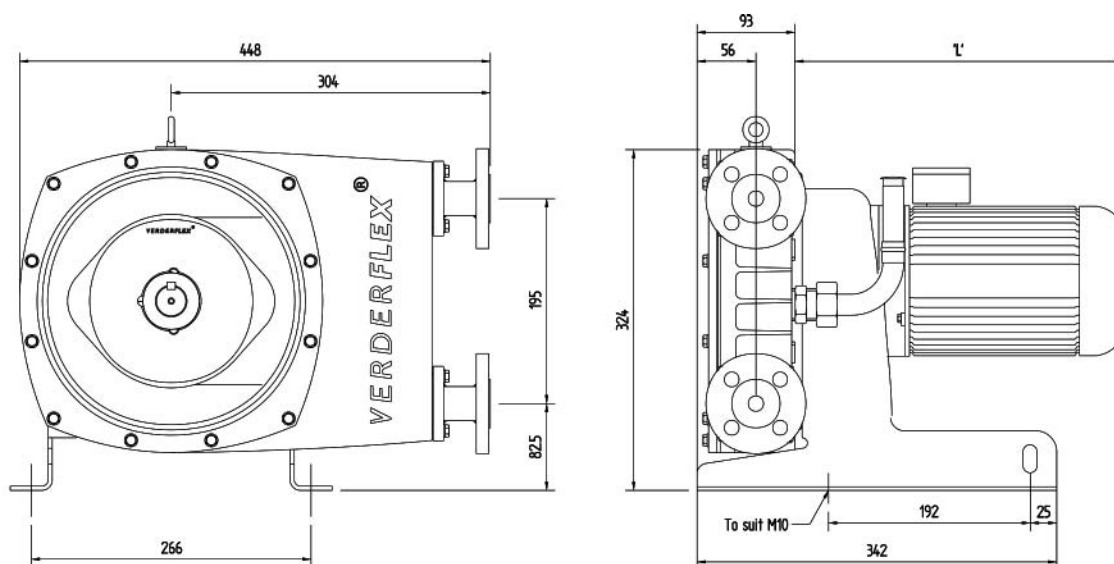
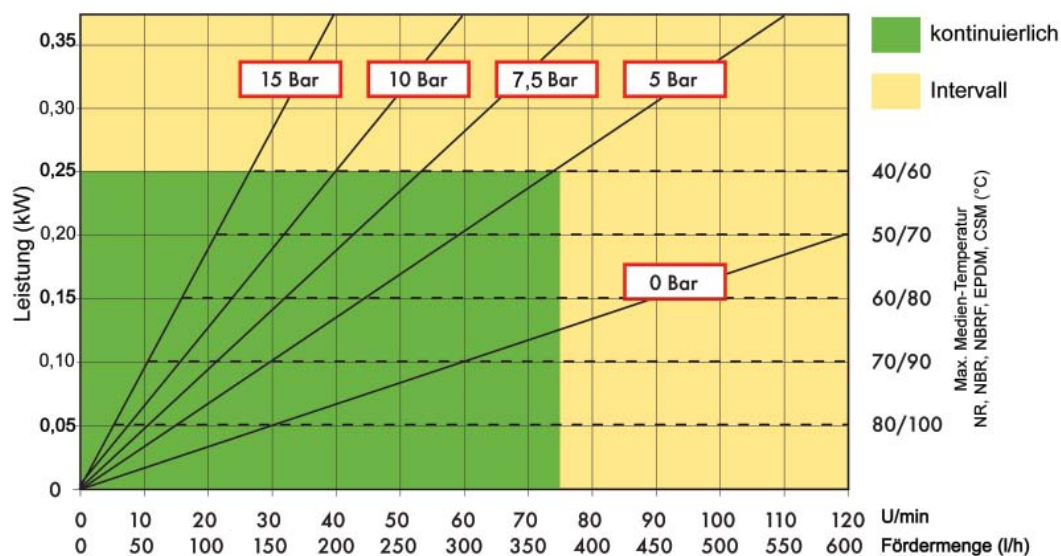
Lang gekuppelt

Verderflex Schlauchpumpe, Typ VF10



Bezeichnung	Werkstoff	Gewicht (kg)	Lackierung
Gehäuse	Aluminium (LM4)	3,0	RAL 6018 (grün)
Gehäusedeckel	Transparentes Acryl	0,2	-
Rotor	Aluminium (LM4)	1,0	-
Flansche	Stahl verzinkt	1,5	-
Flanscheinsätze	Edelstahl (316L) Polypropylen P.V.D.F.	0,1	-
Grundrahmen	Stahl pulverbeschichtet	2,5	Ral 7035 (grau)
Lagerträger	Grauguss	5,0	Coat JL421X (schwarz)
Schmiermittel	Spezialgefertigte Mischung auf Glycerinbasis, Silikon-Schmiermittel optional	0,5	-
Schlauch	NR, NBR, NBRF, CSM und EPDM	0,75	-
Flanschgekuppelte Pumpen-Einheit - 'Flat Pack'		9,5	
Lang gekuppelte Pumpen-Einheit - 'Flat Pack'		14,5	

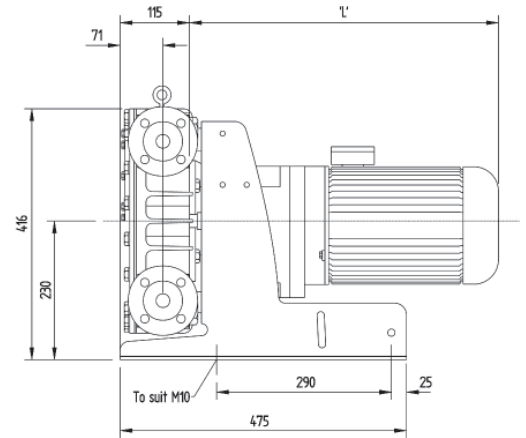
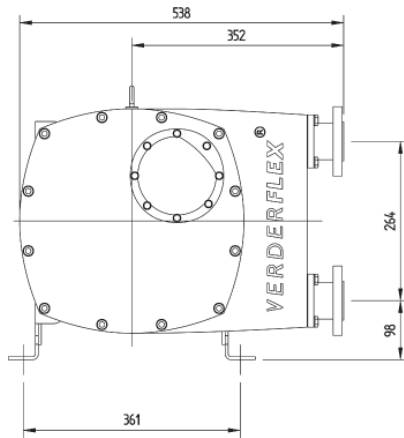
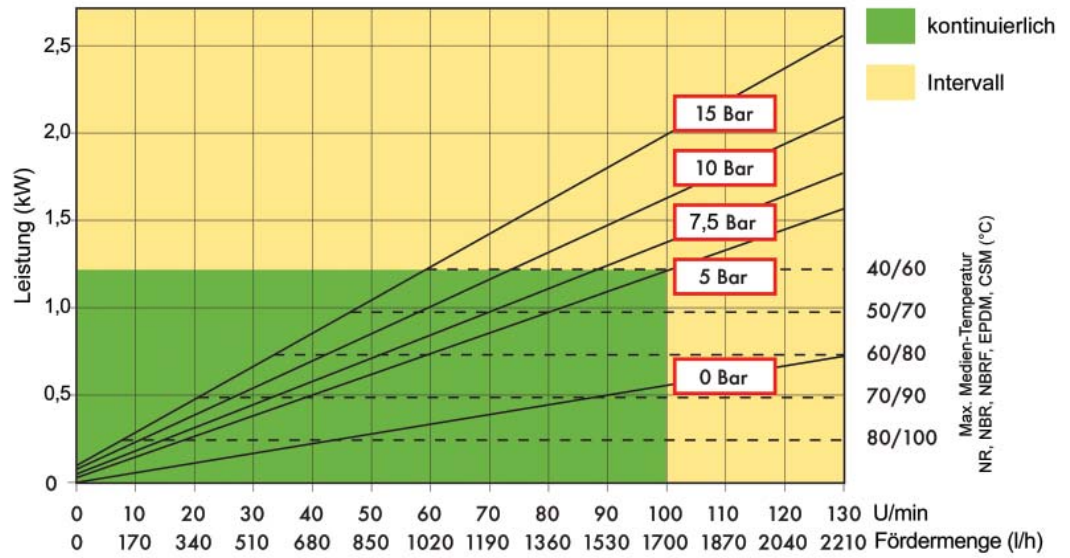
Verderflex Schlauchpumpe, Typ VF15



Bezeichnung	Werkstoff	Gewicht (kg)	Lackierung
Gehäuse	Aluminium (LM4)	6,0	RAL 6018 (grün)
Gehäusedeckel	Transparentes Acryl	0,4	-
Rotor	Aluminium (LM4)	1,5	-
Flansche	Stahl verzinkt	4,0	-
Flanscheinsätze	Edelstahl (316L)	0,1	-
	Polypropylen		
	P.V.D.F.		
Grundrahmen	Stahl pulverbeschichtet	6,0	Ral 7035 (grau)
Lagerträger	Grauguss	7,0	Coat JL421X (schwarz)
Schmiermittel	Spezialgefertigte Mischung auf Glycerinbasis, Silikon-Schmiermittel optional	0,5	-
Schlauch	NR, NBR, NBRF, CSM und EPDM	1,0	-
Flanschgekuppelte Pumpen-Einheit - 'Flat Pack'		19,5	
Lang gekuppelte Pumpen-Einheit - 'Flat Pack'		27,0	

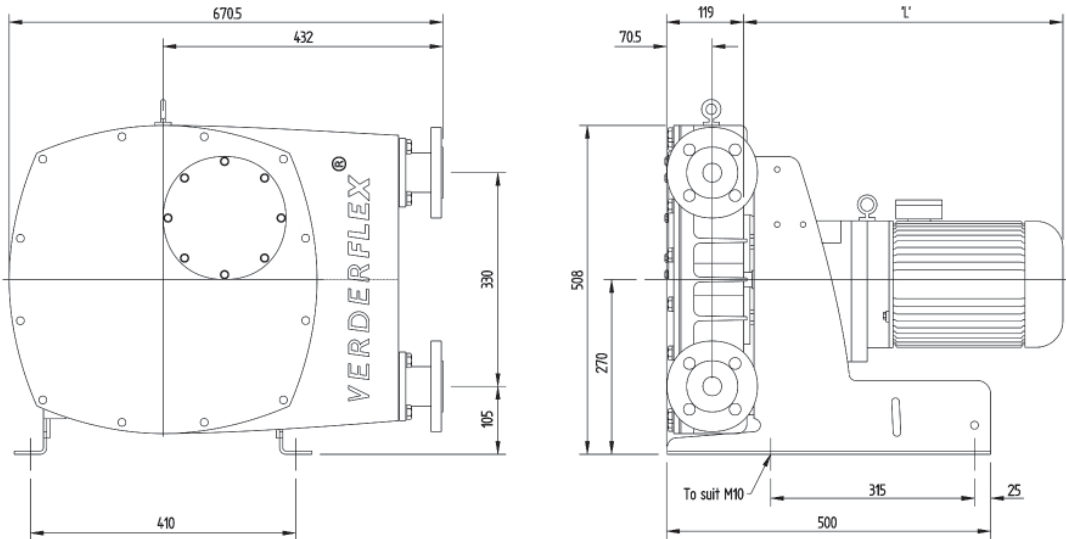
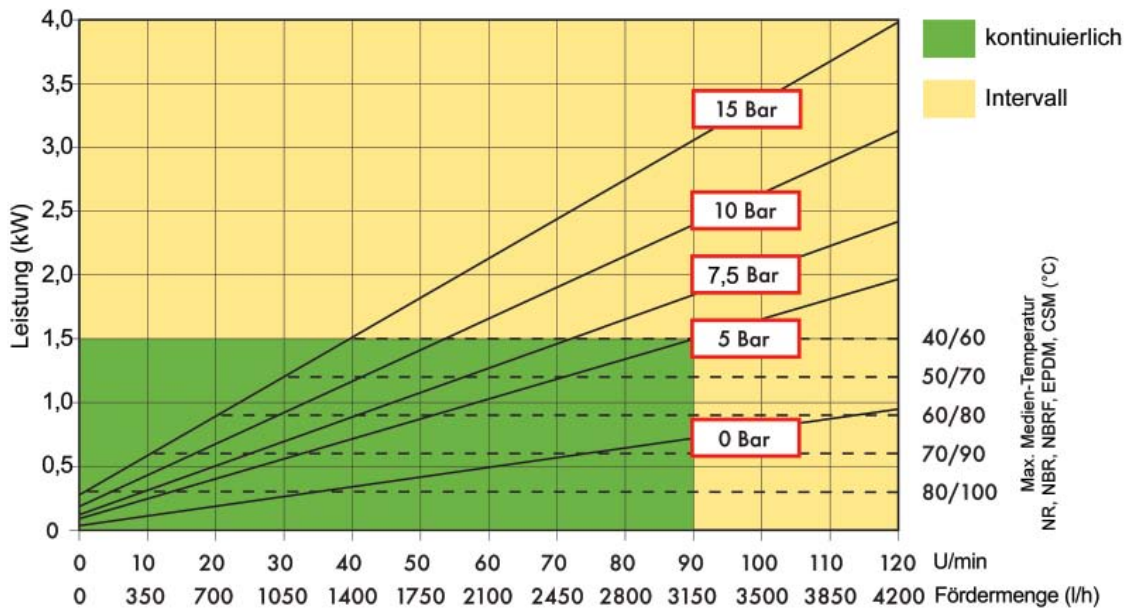


Verderflex Schlauchpumpe, Typ VF25



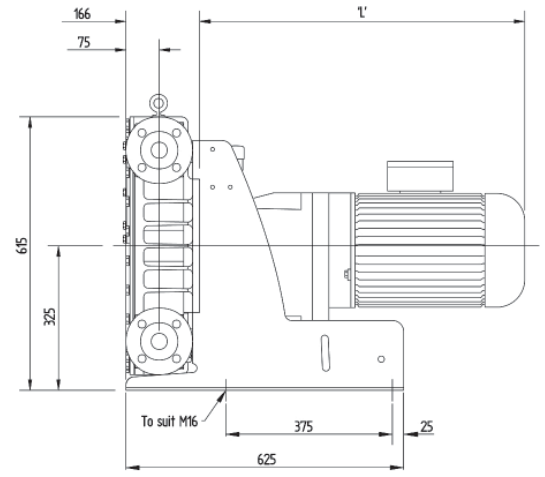
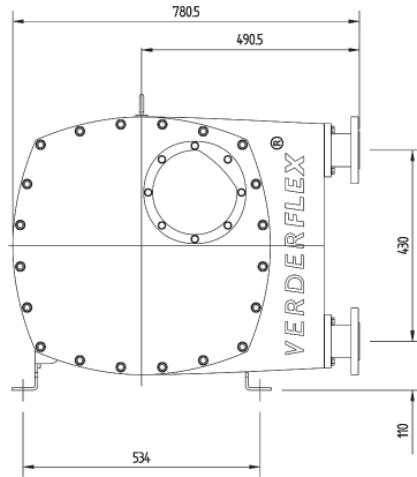
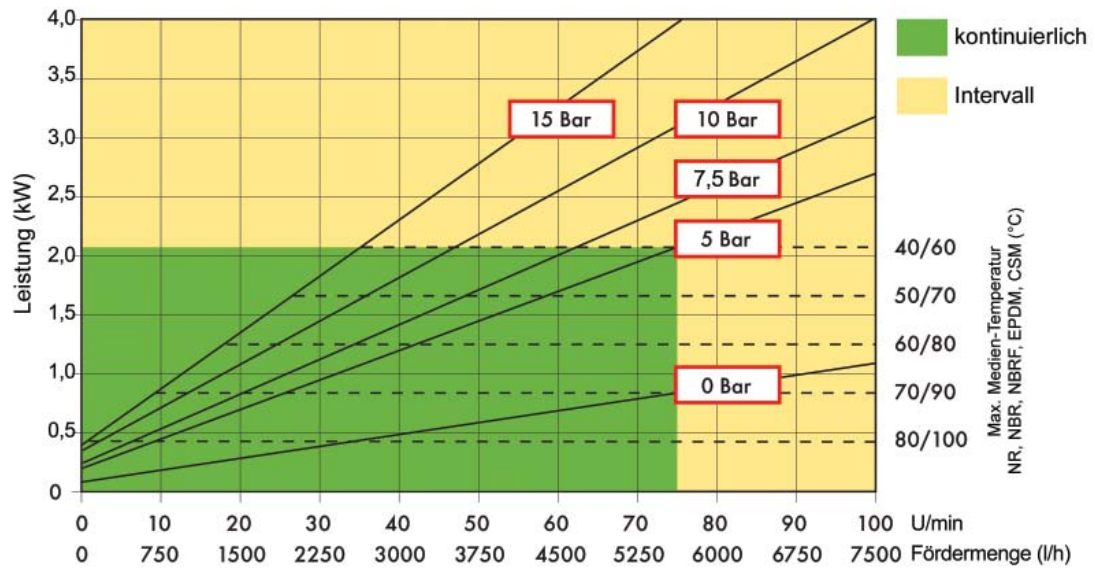
Bezeichnung	Werkstoff	Gewicht (kg)	Lackierung
Gehäuse	Grauguss (GG25)	40,5	RAL 6018 (grün)
Gehäusedeckel	Stahl	6,0	RAL 7021 (schwarz)
Rotor	Grauguss (GG25)	8,5	-
Gleitschuh	Aluminium (LM4)	1,0	-
Flansche	Stahl verzinkt	4,5	-
Flanscheinsätze	Edelstahl (316L)	0,4	-
	Polypropylen		
	P.V.D.F.		
Grundrahmen	Stahl pulverbeschichtet	15,0	Ral 7035 (grau)
Lagerträger	Grauguss	10,0	Coat JL421X (schwarz)
Schmiermittel	Spezialgefertigte Mischung auf Glycerinbasis, Silikon-Schmiermittel optional	2,5	-
Schlauch	NR, NBR, NBRF, CSM und EPDM	2,1	-
Flanschgekuppelte Pumpen-Einheit - 'Flat Pack'		79,5	
Lang gekuppelte Pumpen-Einheit - 'Flat Pack'		89,5	

Verderflex Schlauchpumpe, Typ VF32



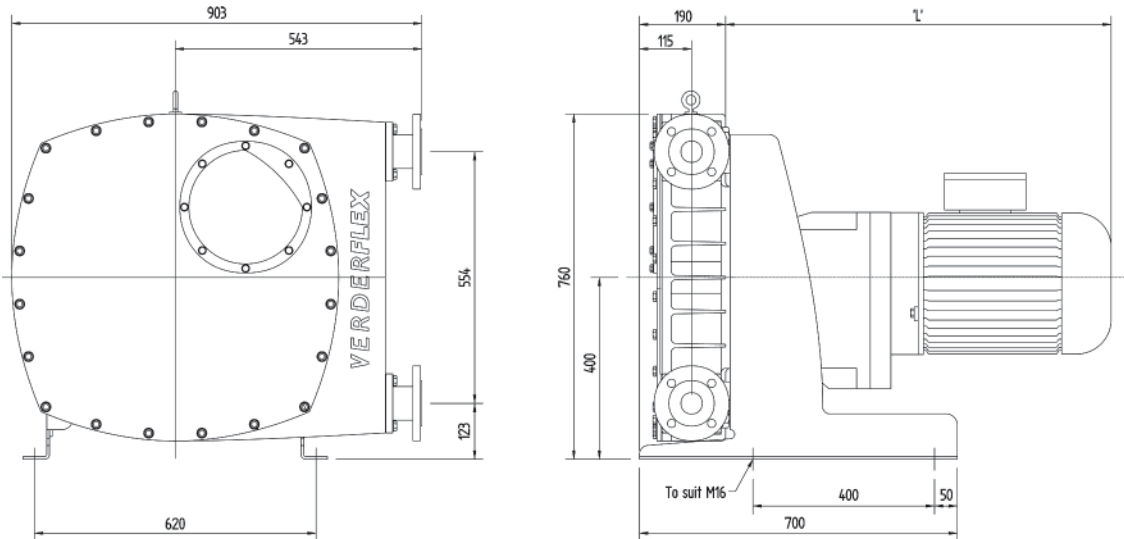
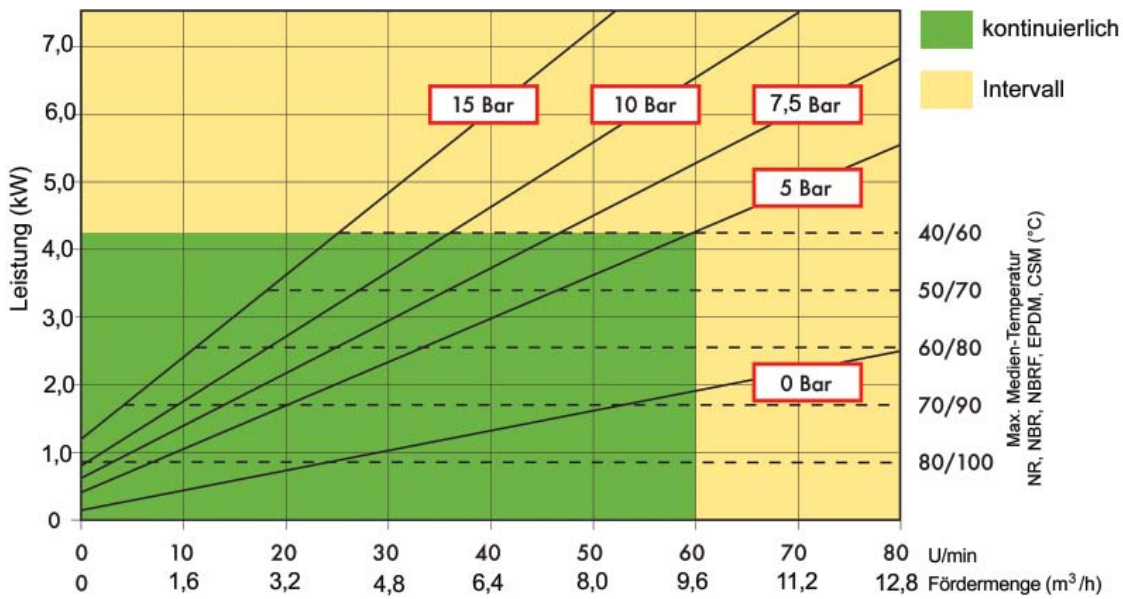
Bezeichnung	Werkstoff	Gewicht (kg)	Lackierung
Gehäuse	Grauguss (GG25)	68,0	RAL 6018 (grün)
Gehäusedeckel	Stahl	10,0	RAL 7021 (schwarz)
Rotor	Grauguss (GG25)	11,0	-
Gleitschuh	Aluminium (LM4)	2,0	-
Flansche	Stahl verzinkt	4,5	-
Flanscheinsätze	Edelstahl (316L)	0,4	-
	Polypropylen		
	P.V.D.F.		
Grundrahmen	Stahl pulverbeschichtet	15,0	Ral 7035 (grau)
Lagerträger	Grauguss	15,0	Coat JL421X (schwarz)
Schmiermittel	Spezialgefertigte Mischung auf Glycerinbasis, Silikon-Schmiermittel optional	5,0	-
Schlauch	NR, NBR, NBRF, CSM und EPDM	3,5	-
Flanschgekuppelte Pumpen-Einheit - 'Flat Pack'		112,4	
Lang gekuppelte Pumpen-Einheit - 'Flat Pack'		137,4	

Verderflex Schlauchpumpe, Typ VF40



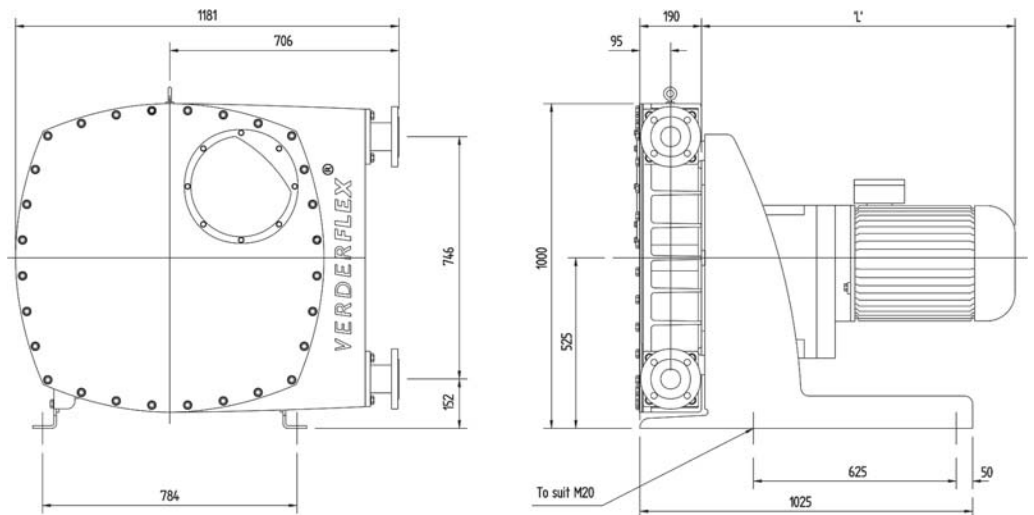
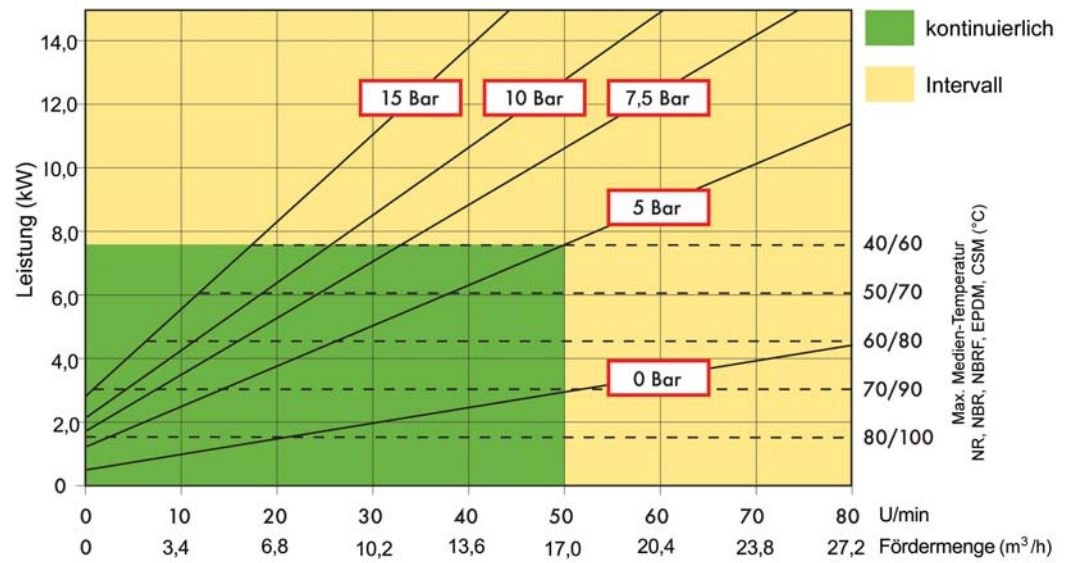
Bezeichnung	Werkstoff	Gewicht (kg)	Lackierung
Gehäuse	Grauguss (GG25)	110,0	RAL 6018 (grün)
Gehäusedeckel	Stahl	12,0	Coat JL421X (schwarz)
Rotor	Grauguss (GG25)	16,0	-
Gleitschuh	Aluminium (LM4)	3,0	-
Flansche	Stahl verzinkt	6,0	-
Flanscheinsätze	Edelstahl (316L)	0,5	-
	Polypropylen		
	P.V.D.F.		
Grundrahmen	Stahl pulverbeschichtet	22,0	Coat 9414 (silber)
Lagerträger	Grauguss	58,0	Coat JL421X (schwarz)
Schmiermittel	Spezialgefertigte Mischung auf Glycerinbasis, Silikon-Schmiermittel optional	6,5	-
Schlauch	NR, NBR, NBRF, CSM und EPDM	4,0	-
Flanschgekuppelte Pumpen-Einheit - 'Flat Pack'		180	
Lang gekuppelte Pumpen-Einheit - 'Flat Pack'		238	

Verderflex Schlauchpumpe, Typ VF50



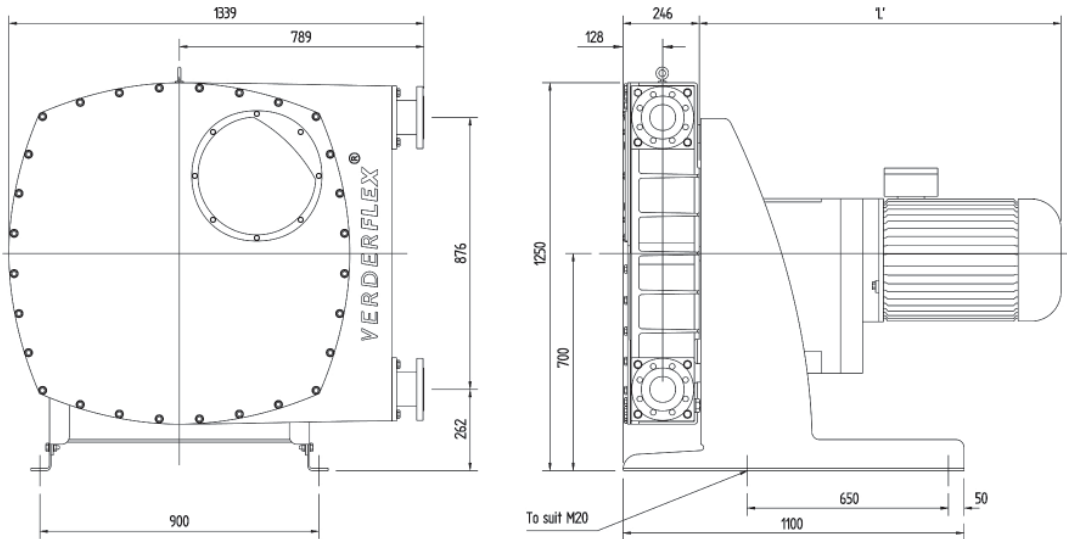
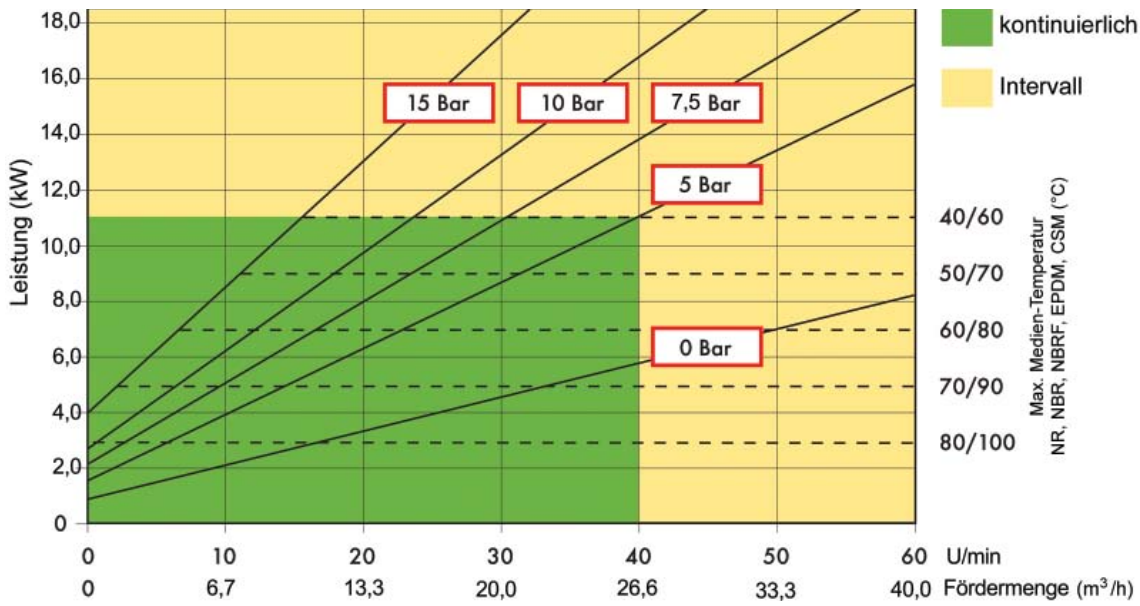
Bezeichnung	Werkstoff	Gewicht (kg)	Lackierung
Gehäuse	Grauguss (GG25)	160,0	RAL 6018 (grün)
Gehäusedeckel	Stahl	20,0	Coat JL421X (schwarz)
Rotor	Grauguss (GG25)	28,0	-
Gleitschuh	Aluminium (LM4)	7,0	-
Flansche	Stahl verzinkt	8,0	-
Flanscheinsätze	Edelstahl (316L)	0,6	-
	Polypropylen		
	P.V.D.F.		
Grundrahmen	Stahl pulverbeschichtet	38,0	Coat 9414 (silber)
Lagerträger	Grauguss	100,0	Coat JL421X (schwarz)
Schmiermittel	Spezialgefertigte Mischung auf Glycerinbasis, Silikon-Schmiermittel optional	15,0	-
Schlauch	NR, NBR und EPDM	6,5	-
Flanschgekuppelte Pumpen-Einheit - 'Flat Pack'		283,1	
Lang gekuppelte Pumpen-Einheit - 'Flat Pack'		383,1	

Verderflex Schlauchpumpe, Typ VF65



Bezeichnung	Werkstoff	Gewicht (kg)	Lackierung
Gehäuse	Grauguss (GG25)	405,0	RAL 6018 (grün)
Gehäusedeckel	Stahl	35,0	Coat JL421X (schwarz)
Rotor	Grauguss (GG25)	70,0	-
Gleitschuh	Aluminium (LM4)	15,0	-
Flansche	Stahl verzinkt	20,0	-
Flanscheinsätze	Edelstahl (316L)	0,8	-
	Polypropylen		
	P.V.D.F.		
Grundrahmen	Stahl pulverbeschichtet	75,0	Coat 9414 (silber)
Lagerträger	Grauguss	120,0	Coat JL421X (schwarz)
Schmiermittel	Spezialgefertigte Mischung auf Glycerinbasis, Silikon-Schmiermittel optional	32,0	-
Schlauch	NR, NBR und EPDM	12,5	-
Flanschgekuppelte Pumpen-Einheit - 'Flat Pack'		665,3	
Lang gekuppelte Pumpen-Einheit - 'Flat Pack'		785,3	

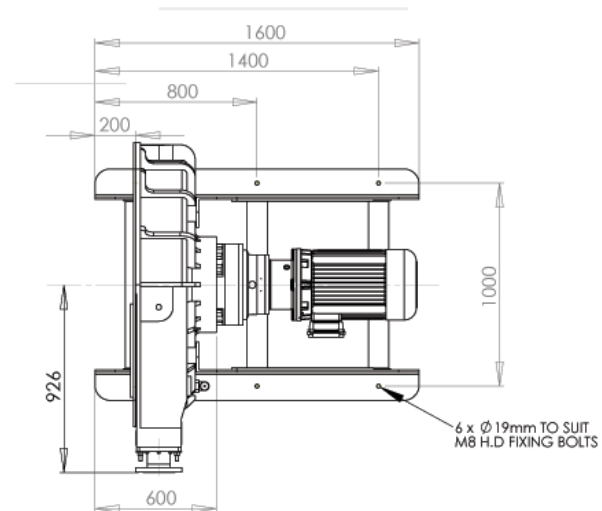
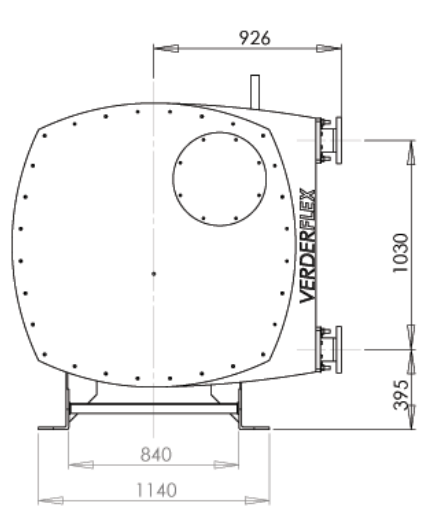
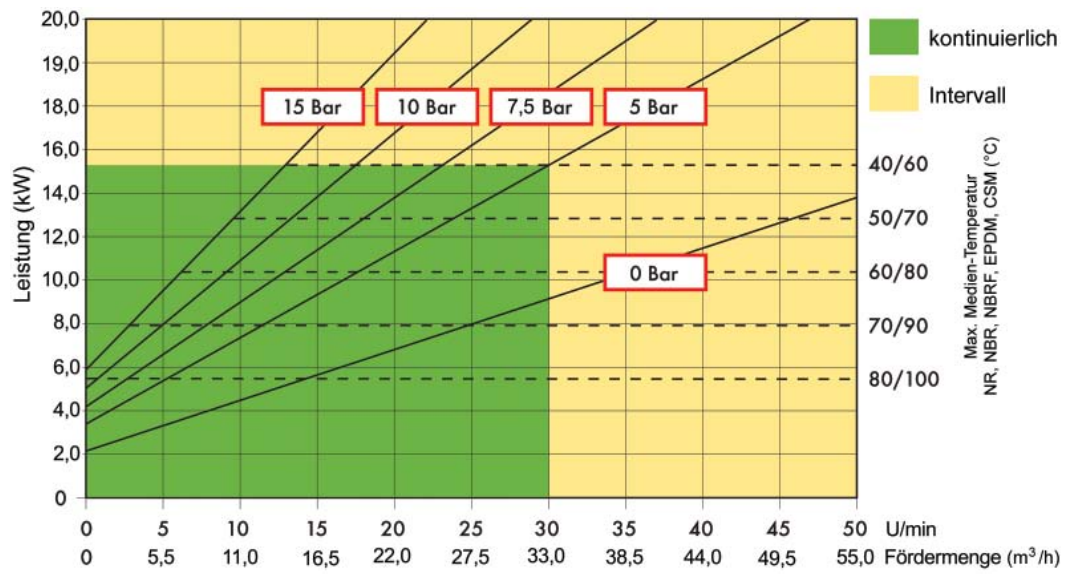
Verderflex Schlauchpumpe, Typ VF80



Bezeichnung	Werkstoff	Gewicht (kg)	Lackierung
Gehäuse	Grauguss (GG25)	600,0	RAL 6018 (grün)
Gehäusedeckel	Stahl	50,0	Coat JL421X (schwarz)
Rotor	Grauguss (GG25)	100,0	-
Gleitschuh	Aluminium (LM4)	15,0	-
Flansche	Stahl verzinkt	25,0	-
Flanscheinsätze	Edelstahl (316L)	1,0	-
	Polypropylen		
	P.V.D.F.		
Grundrahmen	Stahl pulverbeschichtet	100,0	Ral 7035 (grau)
Lagerträger	Grauguss	120,0	Coat JL421X (schwarz)
Schmiermittel	Spezialgefertigte Mischung auf Glycerinbasis, Silikon-Schmiermittel optional	57,0	-
Schlauch	NR, NBR und EPDM	22,0	-
Flanschgekuppelte Pumpen-Einheit - 'Flat Pack'		970	
Lang gekuppelte Pumpen-Einheit - 'Flat Pack'		1090	

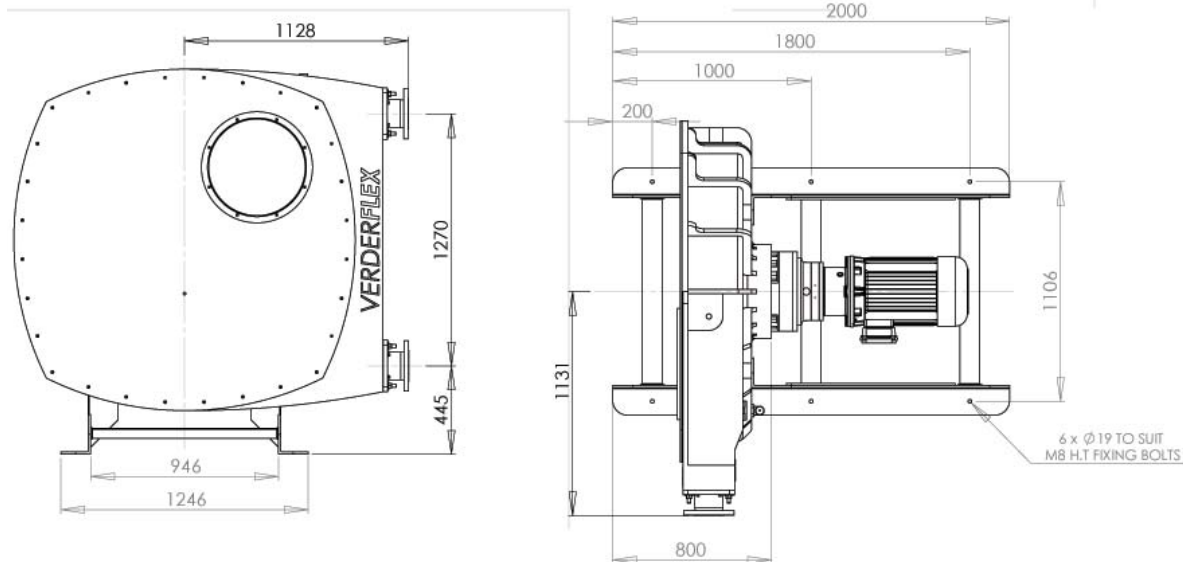
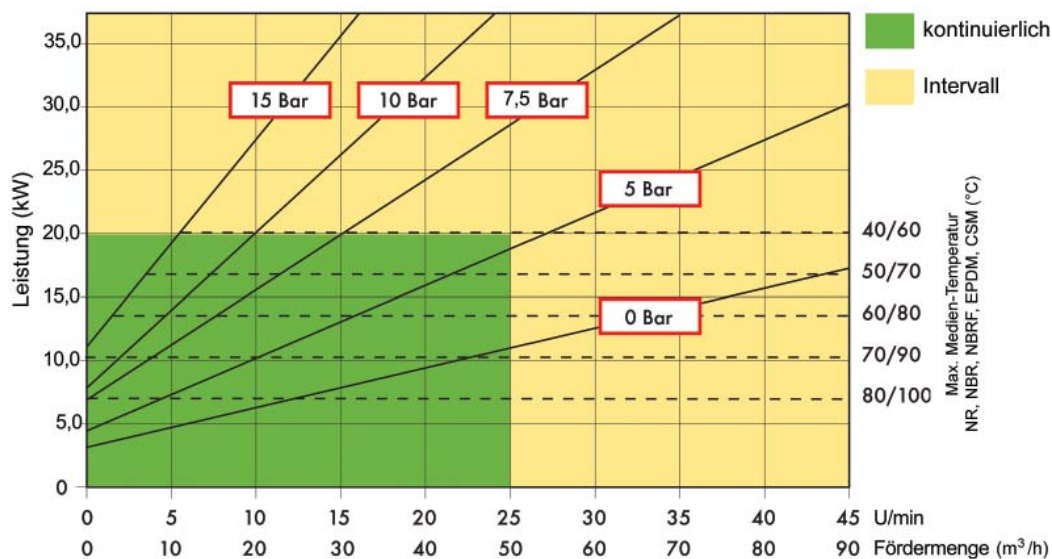


Verderflex Schlauchpumpe, Typ VF100



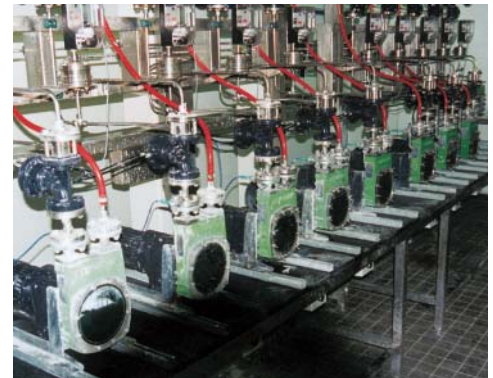
Bezeichnung	Werkstoff	Gewicht (kg)	Lackierung
Gehäuse	Grauguss (GG25)	845,0	RAL 6018 (grün)
Gehäusedeckel	Stahl	114,0	RAL 7021 (schwarz)
Rotor	Grauguss (GG25)	223,0	-
Gleitschuh	Grauguss (GG25)	50,0	-
Flansche	Stahl verzinkt	100,0	-
Flanscheinsätze	Edelstahl (316L) Polypropylen P.V.D.F.	4,0	-
Grundrahmen	Stahl pulverbeschichtet	200,0	Ral 7035 (grau)
Schmiermittel	Spezialgefertigte Mischung auf Glycerinbasis, Silikon-Schmiermittel optional	110,0	-
Schlauch	NR, NBR und EPDM	35,0	-
Flanschgekuppelte Pumpen-Einheit - 'Flat Pack'		1700,0	
Lang gekuppelte Pumpen-Einheit - 'Flat Pack'		1900,0	

Verderflex Schlauchpumpe, Typ VF125



Bezeichnung	Werkstoff	Gewicht (kg)	Lackierung
Gehäuse	Grauguss (GG25)	1355,0	RAL 6018 (grün)
Gehäusedeckel	Stahl	140,0	RAL 7021 (schwarz)
Rotor	Grauguss (GG25)	277,0	-
Gleitschuh	Grauguss (GG25)	80,0	-
Flansche	Stahl verzinkt	150,0	-
Flanscheinsätze	Edelstahl (316L) Polypropylen P.V.D.F.	8,0	-
Grundrahmen	Stahl pulverbeschichtet	210,0	Ral 7035 (grau)
Schmiermittel	Spezialgefertigte Mischung auf Glycerinbasis, Silikon-Schmiermittel optional	175,0	-
Schlauch	NR, NBR und EPDM	43,0	-
Flanschgekuppelte Pumpen-Einheit - 'Flat Pack'		2500,0	
Lang gekuppelte Pumpen-Einheit - 'Flat Pack'		2700,0	

Anwendungsbeispiele für Verderflex Schlauchpumpen



Kalkmilch

Bei einem großen Aluminium-Hersteller werden die Verderflex-Schlauchpumpen zur Förderung von Kalkmilchsuspension eingesetzt.

Die Kalkmilch wird bei der Rauchgaswäsche eingesetzt, um die im Rauchgas enthaltenen sauren Bestandteile, wie Schwefeldioxid und Chlorid, zu binden und diese in Form von Salzen wieder abzuscheiden. Hierbei werden feinste Kalkmilchtropfen, je nach Schadstoffgehalt im Rauchgas bis zu 1.500 l Kalkmilch pro Stunde, in den Rauchgasstrom mittels eines Zerstäuberrades eingedüst. Ein Liter Kalkmilch benetzt so eine Fläche von 200 m². Die Kalkmilch verbindet sich mit den sauren Bestandteilen des Rauchgases zu Salzen, die dann auskristallisieren. Die Schlauchpumpe fördert diese Suspension in eine Kammerfilterpresse, wo die entstehenden Salze abgetrennt werden.

Gegenüber den zuvor eingesetzten Kreiselpumpen konnte die Standzeit aufgrund der **guten Abrasionsbeständigkeit** deutlich erhöht werden. Da bei der Schlauchpumpe nur der Schlauch als Verschleißteil anfällt, konnten die **Reparaturkosten deutlich verringert** werden. Auch die Reparaturzeiten wurden erheblich kürzer.

Keramischlicker

Die Technik des Schlickergießens gehört zu den klassischen keramischen Formgebungsverfahren. Beim Schlickergießen wird eine giessbare, im Allgemeinen wässrige, Suspension (der Schlicker) in eine poröse, meist mehrteilige, Gipsform gegossen. Durch die Kapillarwirkung der Poren entzieht die Gipsform auf ihrer Oberfläche dem Schlicker Wasser, es bildet sich an der Oberfläche der so genannte Scherben. Beim Hohlgußverfahren wird die mit Schlicker gefüllte Gipsform solange stehen gelassen, bis die gewünschte Wandstärke erreicht ist. Nach dem Abschwinden von der Form (durch Trocknung) können die Teile entnommen werden.

Ein Hersteller von Sanitärkeramiken setzt für das Fördern von Keramischlicker Schlauchpumpen der Serie Verderflex ein. Mit den Schlauchpumpen wurden Exzentrerschneckenpumpen ersetzt, deren Standzeit nicht ausreichend war. Da Schlauchpumpen ohne Ventile arbeiten, kann es nicht zu **Verstopfungen oder Ablagerungen** kommen. Die Wartungskosten konnten durch den Einsatz der Verderflex-Pumpen deutlich reduziert werden.



Kieselgur

Auf seinem Weg vom Lagerkeller in die Abfüllerei passiert das Bier den Filterkeller. Dort wird es durch Kieselgurfiltration von seinen Trüb- und Eiweißgerbstoff-Verbindungen, Hopfenharzen, Hefezellen und auch evtl. vorhandenen bierschädlichen Bakterien gereinigt bzw. gefiltert.

Bei der Kieselgurfiltration wird die Trennung durch eine echte Filtration bewirkt. Dazu wird dem Bier mit einem Dosiergerät Kieselgur beigemischt, das vorher in einem Mischbehälter mit einem Rührwerk aufgeschlämmt wurde. Die Filterwirkung kommt dadurch zustande, dass Kieselgur auf eine geeignete Trägerschicht aufgeschwemmt wird.

Da sowohl eine Anschwemm- wie auch eine Dosierfunktion benötigt wird und dabei **Drücke bis zu 8 bar** auftreten, ist dies mit Verderflex Schlauchpumpen bestens zu realisieren. Weiterhin ist Kieselgur **äußerst abrasiv**. Dies bedeutet, dass die bisher eingesetzten Dosier- und Kreiselpumpen als Anschwemmpumpen einem hohen Verschleiß unterliegen.



Eindickerschlamm

Bei einem Kraftwerksbetreiber in Norddeutschland werden die Verderflex Schlauchpumpen zum Verpumpen von Eindickerschlamm eingesetzt.

Der **feststoffhaltige und stark abrasive Schlamm** wurde zuvor mit Exzentrerschneckenpumpen verarbeitet. Die Reparaturkosten und Ersatzteilkosten waren dabei zu hoch. Die **gute Regelbarkeit der Schlauchpumpe** über die Drehzahl, die geringen Wartungskosten (Schlauch als einziges Verschleißteil) und die **einfache Wartung** überzeugten den Kraftwerksbetreiber vom Einsatz der Verderflex Schlauchpumpe.



Lieferprogramm



**Schlauchpumpen
Verderflex**

Industrielle Schlauchpumpen in 12 Baugrößen zur Förderung und Dosierung von viskosen, abrasiven und korrosiven Flüssigkeiten, Suspensionen und Pasten.

ATEX- und EHEDG-zertifiziert



**Schlauchpumpen
Verderflex Dura**

Innovative Schlauchpumpe in drei Baugrößen, hochkompakt und wartungsfreundlich, zur Förderung und Dosierung in industriellen Anwendungen.



**Schlauchpumpen
Verderflex Smart**

Die Dosier-Schlauchpumpen sind für die genaue, sterile und leckagefreie Förderung von anspruchsvollen Medien geeignet und je Antriebsvariante in 4 Größen erhältlich. Schlauchinnendurchmesser von 0,5 bis 25,4 mm.



**Laborschlauchpumpen
Verderflex Scientific**

Diese Laborschlauchpumpen sind hervorragend zum Fördern und Dosieren in Labor und Technikum geeignet und lassen sich dank ihrer kompakten Bauweise überall aufstellen.



**Zahnradpumpen
Verdergear**

Verdergear Zahnradpumpen mit Magnetantrieb zum pulsationsarmen Dosieren und Fördern von niedrig bis mittel viskosen Medien und für sehr korrosive Fluide.



**Kolbenmembranpumpen
HydraCell**

Hydraulisch betriebene Hochdruck-Kolbenmembranpumpen in 7 Baugrößen zur Förderung und Dosierung von abrasiven und korrosiven Flüssigkeiten gegen hohe Drücke



**Druckluftmembranpumpen
Verderair**

Druckluftmembranpumpen in 8 Baugrößen zur Förderung von korrosiven, sowie leicht viskosen Flüssigkeiten und Suspensionen.



**Exzentrerschneckenpumpen
Verderpro**

Ein breites Programm für die verschiedensten Anwendungen und Medien.

Besonders gut auch für hochviskose Medien geeignet.



**Kreiselpumpen Verdermag
Serie TB und U & GPMD/GLMD**

Kreiselpumpen mit Magnetantrieb in massiver Bauweise zum Verpumpen von korrosiven, toxischen und radioaktiven Flüssigkeiten.



**Kreiselpumpen Verdermag
Serie VMD**

Eine sehr kompakte, magnetgekupelte Kreiselpumpen-Serie, bestehend aus 12 Modellen für den Einsatz in der Industrie und im Labor.



**Kreiselpumpen Verdermag
Serie GPSP**

Selbstansaugende Kreiselpumpe in PP und ETFE, die durch höchste Effizienz und schnelles Ansaugverhalten optimale Verfügbarkeit bietet



**Membrandosierpumpen
Verderdos**

Membrandosierpumpen für äußerst zuverlässige Dosieraufgaben, dank umfassender Werkstoffauswahl für fast alle Chemikalien geeignet.